

KARTA INFORMACYJNA

Symbol wyrobu: 0503-033-XXXX

Nazwa wyrobu: ALMAKOR 250

ALMAKOR 250

Opis produktu: Grubopowłokowy podkład alkidowy do zabezpieczania antykorozyjnego powierzchni stalowych. Szybkoschnący, matowy, z możliwością aplikacji do 250 µm na mokro w jednej warstwie. Powłoka dobrze przyczepna do podłoża i odporna na czynniki mechaniczne.

Podkład jest kompatybilny ze wszystkimi nawierzchniami alkidowymi Alma - Color.

ZALECANE STOSOWANIE

Do gruntowania konstrukcji, środków transportu, maszyn oraz urządzeń stalowych eksploatowanych w warunkach atmosfery miejskiej i przemysłowej.

WŁASNOŚCI TECHNICZNE

• Gęstość ($\pm 0,1$), kg/dm ³	1,4
• Zalecana grubość pojedynczej powłoki / warstwy, µm	60/120
• Czas schnięcia (w 20 °C): stopień 1 (pyłosuchość), min	15
○ stopień 3 (sucha na dotyk), min	30
• Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 55 µm, dm ³ /m ²	0,12
• Zawartość substancji stałych (± 2), % obj.	50
• V.O.C w produkcie gotowym do użycia, g/l	450
• Zalecana liczba warstw	1 – 2

POŁYSK POWŁOKI półmatowy

KOLORY szary

SPOSÓB APLIKACJI

Przygotowanie farby - farbę dokładnie wymieszać (jeżeli na powierzchni farby utworzy się kożuch należy go usunąć)

Metoda aplikacji wyrobu

- natrysk hydrodynamiczny z osłoną powietrza: dysza $\varnothing 0,33 \div 0,38$ mm (0,013" \div 0,015"); ciśnienie 150 \div 200 bar, osłona powietrza 2 bary
- natrysk pneumatyczny: dysza 1,6 \div 2 mm, ciśnienie 3 \div 4 bar

Rozcieńczalnik o symbolu 8002. Ilość rozcieńczalnika 0 - 2% objętościowych.

Zaleca się aplikację podkładu w temperaturze powyżej 15°C.

SPOSÓB STOSOWANIA

Podłoże - podkład nakładany bezpośrednio na podłoże stalowe oczyszczone do stopnia czystości co najmniej Sa 2½* (obróbka strumieniowa) lub do stopnia czystości St 3* (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym). Powierzchnia po obróbce powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu, oleju, smaru, pyłu, słabo przylegającej zgorzeliny walcowniczej, rdzy, powłok malarskich i obcych zanieczyszczeń wg PN-ISO 12944-4.

Czas do nałożenia kolejnych warstw:

Zaleca się nakładanie w ciągu 1 – 5h od nałożenia poprzedniej warstwy.

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Warunki podczas malowania:

- powierzchnia o temperaturze powyżej punktu rosy (uniknięcie kondensacji)
- sprawna wentylacja.

TRWAŁOŚĆ WYROBU: 12 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu.

Powyższe informacje nie mogą być traktowane jako kompletne czy wyczerpujące. Informacje te opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz praktycznym doświadczeniu i są zgodne z naszą najlepszą wiedzą. Będąc producentem nie jesteśmy w stanie monitorować warunków, w których produkt jest stosowany jak również wielu czynników mających wpływ na końcowy efekt wykorzystania i jego użycia. Nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem produktu w sposób niezgodny z zaleceniami lub w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.

Aktualizacja 03.2024r

farby i lakiery przemysłowe

UWAGA! Wyrób do profesjonalnego stosowania w przemyśle. Informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki.

