

KARTA INFORMACYJNA

Symbol wyrobu: 0503-474-XXX0

Nazwa wyrobu: ALMADUR UNIVERSAL PRIMER 4+1

ALMADUR UNIVERSAL PRIMER

Opis produktu: Antykorozyjny podkład epoksydowy, dwuskładnikowy o szerokim zastosowaniu. Uniwersalny grunt do wszelkich rodzajów powierzchni. Wykazuje doskonałą odporność na ścieranie oraz posiada wysokie własności izolujące. Powłoka odporna na działanie warunków atmosferycznych oraz rozprysk średnio agresywnych chemikaliów (roztworów zasad i soli, benzyn i oleju napędowego). Stanowi idealne podłoże dla farb nawierzchniowych.

CERTYFIKAT Gdańskiego Uniwersytetu Medycznego wydany przez Zakład Toksykologii Środowiska – atest higieniczny nr 90/322/99/2016

Krajowa Ocena Techniczna wydana przez Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie nr IBDIM-KOT-2020-0610/wydanie 1

ZALETY

- bardzo dobra przyczepność do podłoża stalowego, gruntów czasowej ochrony, metali nieżelaznych
- dobra wytrzymałość mechaniczna
- wypełnienie aktywnymi inhibitorami zwiększa odporność na korozję
- łatwo utwardzalna nawet w temperaturach obniżonych do 5°C
- idealne podłoże gwarantujące wysoką trwałość i doskonały wygląd powłoki nawierzchniowej

ZALECANE STOSOWANIE

Do gruntowania elementów konstrukcji stalowych, ocynkowanych i aluminiowych eksploatowanych w warunkach atmosfery morskiej, nadmorskiej, miejskiej i przemysłowej. Jako międzywarstwa w systemach epoksydowych i poliuretanowych.

WŁASNOŚCI TECHNICZNE

- | | |
|--|--------|
| • Gęstość (około), kg/dm ³ | 1,5 |
| • Zalecana grubość pojedynczej powłoki/warstwy, μm | 80/120 |
| • Czas schnięcia (w 20°C): stopień 1 (pyłosuchość), min | 30 |
| • Przydatności mieszanki składników do stosowania w 20°C, h | 6 |
| • Czas pełnego utwardzenia powłoki w 20 °C, dni | 7 |
| • w 15 °C, dni | 14 |
| • Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 80μm, dm ³ /m ² | 0,135 |
| • Zawartość substancji stałych (±2), % obj. | 58 |
| • V.O.C w produkcie gotowym do użycia, g/l | 440 |
| • Zalecana liczba warstw | 1 – 2 |

POŁYSK POWŁOKI **półmat**

KOLOR beżowy jasny szary ciemny szary

Następne wymalowania

Farby firmy ALMA-COLOR dwuskładnikowe epoksydowe, poliuretanowe oraz jednoskładnikowe akrylowe.

SPOSÓB APLIKACJI

Przygotowanie farby – składniki I i II dokładnie wymieszać (II składnik – 0504-474-0000 – standard – 0504-471-0005 - szybki)

zmieszać ze sobą w proporcji objętościowej: wagowej:

- | | | |
|---------------|---|-----|
| • składnik I | 4 | 100 |
| • składnik II | 1 | 15 |

Po upływie 10 minut (w 20°C) farba nadaje się do użycia.

Metoda aplikacji wyrobu – wyrób dostarczany w lepkości handlowej DIN4 65-85s (po zmieszaniu składników)

- pędzel
- natrysk hydrodynamiczny: $\varnothing 0,38-0,48\text{mm}$
ciśnienie materiału 150-200 bar
osłona powietrza 2 bary
- natrysk pneumatyczny po rozcieńczeniu do lepkości natryskowej – 30-35 s:
 $\varnothing 2,0 - 2,5\text{mm}$
ciśnienie natryskowe 4,0–5,0 bar

Możliwość aplikacji do 300 μm na mokro w jednej warstwie.

Możliwość dosuszania podkładu w podwyższonej temperaturze po około 25 min od nałożenia ostatniej warstwy (czas potrzebny na uzyskanie odpowiedniej rozlewności i wstępne odparowanie rozcieńczalników)

Rozcieńczalnik o symbolu 8040

SPOSÓB STOSOWANIA*

Podłoże - podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego. Najwyższe odporności chemiczne i mechaniczne uzyskują powłoki farby nakładane bezpośrednio na podłoże stalowe opiaskowane lub osrutowane do stopnia czystości co najmniej Sa 2½*

- Powierzchnia stali sucha, pozbawiona obcych zanieczyszczeń, odtłuszczona - oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2* dla powierzchni zanurzonych lub co najmniej St 2* dla powierzchni zewnętrznych. Dla powierzchni zewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie do stopnia czystości co najmniej St 3*.
- Niesezonowane powierzchnie stali ocynkowanej zanurzeniowo i powierzchnie aluminiowe suche, zmatowione droбноziarnistą włókniną ścierną.
- Powierzchnie ocynkowane powinny być wolne od wszelkich zanieczyszczeń, produktów korozji cynku. Czyszczenie gorącą wodą, wodą pod ciśnieniem, omiotanie ścierniwem lub czyszczenie ręczne z wykorzystaniem narzędzi z napędem mechanicznym.
- Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń.
- Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Czas do nałożenia kolejnych warstw: **najkrótszy / najdłuższy dla zalecanych grubości powłoki:**

- w 20°C - 8 h / 1 miesiąc
- w 10°C - 18 h / 2 miesiące

INFORMACJE DODATKOWE

- Dla kategorii korozyjności C4 i okresu trwałości M:
Powłoka gruntująca z farby ALMADUR UNIVERSAL PRIMER o grubości od 80 do 120µm, powłoka nawierzchniowa z farby ALMAPUR PROTECT 10+1 o grubości od 60 do 120µm.
- Dla kategorii korozyjności C4 i okresu trwałości H:
Powłoka gruntująca z farby ALMARUST o grubości od 80 do 90µm, powłoka międzywarstwowa z farby ALMADUR UNIVERSAL PRIMER o grubości od 80 do 120µm, powłoka nawierzchniowa z farby ALMAPUR 4,5+1 o grubości od 60 do 90µm
- Dla kategorii korozyjności C5 i okresu trwałości H:
Powłoka gruntująca z farby ALMADUR ZINC o grubości od 80 do 120µm, powłoka międzywarstwowa z farby ALMADUR UNIVERSAL PRIMER o grubości od 80 do 120µm, powłoka nawierzchniowa z farby ALMAPUR 4,5+1 o grubości od 60 do 90µm
- Dla kategorii korozyjności C5 i okresu trwałości H:
Powłoka technologiczna z farby ALMARUST (rozcieńczonej 40% rozcieńczalnika) o grubości od 20 do 40µm (nie wliczana w grubość zestawu), powłoka międzywarstwowa z farby ALMADUR UNIVERSAL PRIMER o grubości powłoki od 60 do 120µm, powłoka nawierzchniowa z farby ALMAPUR 4,5+1 o grubości od 60 do 90µm.

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:

- minimalna temperatura podłoża 5°C
- powierzchnia o temperaturze powyżej punktu rosy (uniknięcie kondensacji)
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85%
- sprawna wentylacja

Certyfikaty:



Krajowa Ocena Techniczna nr IBDiM-KOT-2020/0610 wydanie 1

TRWAŁOŚĆ WYROBU: 12 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu.

Powyższe informacje nie mogą być traktowane jako kompletne czy wyczerpujące. Informacje te opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz praktycznym doświadczeniu i są zgodne z naszą najlepszą wiedzą. Będąc producentem nie jesteśmy w stanie monitorować warunków, w których produkt jest stosowany jak również wielu czynników mających wpływ na końcowy efekt wykorzystania i jego użycia. Nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem produktu w sposób niezgodny z zaleceniami lub w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.

UWAGA! Wyrób do profesjonalnego stosowania w przemyśle. Informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki.