

KARTA INFORMACYJNA

Symbol wyrobu: 0102-101-XXXX

Nazwa wyrobu: LAKIER POLIURETANOWY 2+1

LAKIER POLIURETANOWY 2+1

Opis produktu: Lakier nawierzchniowy, wysokojakościowy, dwuskładnikowy poliuretanowy ogólnego stosowania. Daje wysokiej jakości, nie kredujące powłoki dekoracyjne o wysokim połysku i trwałości koloru, szybkoschnące o wysokiej odporności na UV i podwyższonej twardości uzyskiwanych powłok.

CERTYFIKAT - Państwowego Zakładu Higieny – atest higieniczny nr 103/322/116/2013

ZALECANE STOSOWANIE

Do wykończeń dekoracyjnych w przemyśle oraz do lakierowania tworzyw sztucznych typu PC, PBT, ABS, PA oraz szkła

ZALETY

- doskonała odporność na warunki atmosferyczne i ścieranie,
- doskonała trwałość koloru i połysku,
- dobra wytrzymałość mechaniczna,
- powłoka o wysokich walorach dekoracyjnych - nie żółknie, nie kreduje,
- odporna na zachłapanie olejami i słabo agresywnymi chemikaliami,

WŁASNOŚCI TECHNICZNE

• Gęstość mieszaniny(około), kg/dm ³	1,1
• Zalecana grubość pojedynczej powłoki / warstwy, μm.	30 / 70
• Czas schnięcia (w 20 °C): stopień 1 (pyłosuchość), min	45
stopień 3 (sucha na dotyk), h	3
• Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 30 μm dm ³ /m ²	0,07
• Zawartość substancji stałych (±2), % obj.	40
• V.O.C w produkcie gotowym do użycia, g/l	470
• Zalecana liczba warstw	1-2

POŁYSK POWŁOKI: wysoki połysk możliwe również zmatowienia

KOLOR: kolorystyka RAL / NCS oraz wg indywidualnego wzorca klienta

SPOSÓB APLIKACJI

Przygotowanie farby - składniki I i II dokładnie wymieszać – (II składnik - 0104-016-0000) zmieszać ze sobą w j proporcji objętościowej:

- I składnik 2
- II składnik 1
- rozpuszczalnik o symbolu 8002, 8010 - max 20 % obj.

Po upływie 15 minut (w temp. 20°C) wyrób nadaje się do użycia.

Temperatura przechowywania wyrobu: 5°C-35°C.

Metoda aplikacji wyrobu

- pędzel
- natrysk powietrzny (po rozcieńczeniu ; lepkość DIN 4: 20–22 s):
Ø1,2-1,4 mm; 2,5-3,5 atm
odległość dyszy od podłoża 20-25 cm

SPOSÓB STOSOWANIA

Lakier poliuretanowy nakłada się na uprzednio natryśnięte i wysuszone podkłady lub bezpośrednio na tworzywo typu PC. Natryskiwać należy 2-3 pojedyncze warstwy pozostawiając czas na odparowanie 20-30 min między powłokami (zależnie od temperatury i grubości warstwy).

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:

- minimalna temperatura podłoża: 10 - 15°C,
- wilgotność względna powietrza do 80%
- dobra wentylacja.

Czas do nałożenia kolejnych warstw:

najkrótszy w 20 °C – 15-20 min,
w 15 °C – 20-25 min,

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia

INFORMACJA DODATKOWA

W zależności od przeznaczenia i rodzaju podłoża można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku powietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 30 do 40 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, czasów schnięcia oraz czasu do nałożenia kolejnej warstwy

TRWAŁOŚĆ WYROBU: 9 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu.

Powyższe informacje nie mogą być traktowane jako kompletne czy wyczerpujące. Informacje te opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz praktycznym doświadczeniu i są zgodne z naszą najlepszą wiedzą. Będąc producentem nie jesteśmy w stanie monitorować warunków, w których produkt jest stosowany jak również wielu czynników mających wpływ na końcowy efekt wykorzystania i jego użycia. Nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem produktu w sposób niezgodny z zaleceniami lub w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.

UWAGA! Wyrób do profesjonalnego stosowania w przemyśle. Informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki.