



Drut stalowy ocynkowany ogniowo znajduje zastosowanie dla wyrobów dla których decydujące znaczenie ma odporność na korozję.

WYMAGANIA TECHNICZNE PRODUKTU WEDŁUG PN-EN 10244-2

ŚREDNICA DRUTU	6, 7, 8, 10 [mm]
POWŁOKA CYNKU	Klasa A min. 300 [g/m ²] – parametr uzależniony od średnicy drutu
POWIERZCHNIA	Powłoka cynkowa gładka, ciągła, bez plam
MATERIAŁ WSADOWY (STAL)	C4D1, C4D, C2D1, S235JR
DOKUMENTY KONTROLNE	Deklaracja zgodności składana przez dostawcę według PN-EN ISO/IEC 17050-1 Certyfikat zgodności Z Dokumenty kontroli rodzaj 2.1, 2.2, 3.1 według PN-EN 10204

Lista produktów Indeks	EAN	Powłoka	Średnica	Przekrój	1 kg*	1 mb*
[Nr katalogowy]		[g/m ²]	[mm]	[mm]	[mb]	[kg]
SD0000-060-0000-300-50-1	5901602401415	290	6	28	4,51	0,22
SD0000-070-0000-300-50-1	5901602401682	290	7	38	3,31	0,30
SD0000-080-0000-300-50-1	5901602401064	290	8	50	2,53	0,39
SD0000-100-0000-300-50-1	5901602401651	300	10	78	1,62	0,62

*wartość teoretyczna





NORMY	ZASTOSOWANIE
PN-EN 10025-2	Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych – Część 2: Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych niestopowych.
PN-EN ISO 16120-2	Walcówka ze stali niestopowej przeznaczona do produkcji drutu – Część 2: Wymagania dla walcówki ogólnego przeznaczenia.
PN-EN ISO 16120-3	Walcówka ze stali niestopowej przeznaczona do produkcji drutu – Część 3: Wymagania dla walcówki ze stali niskowęglowej nieuspokojonej i zastępującej stal nieuspokojoną.
PN-EN 10017	Walcówka stalowa do ciągnięcia i/lub walcowania na zimno – Wymiary i tolerancje.
PN-EN 10244-1	Drut stalowy i wyroby z drutu – Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym – Część 1: Postanowienia ogólne.
PN-EN 10244-2	Drut stalowy i wyroby z drutu – Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym – Część 2: Powłoki z cynku lub ze stopu cynku.
PN-EN 10204	Wyroby metalowe – Rodzaje dokumentów kontroli.
PN-EN ISO/IEC 17050-1	Ocena zgodności – Deklaracja zgodności składana przez dostawcę – Część 1: Wymagania ogólne.

PARAMETRY LOGISTYCZNE	
Opakowanie jednostkowe	Krążek 30-60 kg ($\pm 2\text{kg}$) ¹
Opakowanie zbiorcze	Paleta EURO 750 kg ($\pm 5\%$) ²
Tolerancja ilościowa	Ze względu na charakter dostarczanych produktów, Cynk-Mal S.A. ma prawo do realizacji dostawy w tolerancji wagowej $\pm 10\%$ w stosunku do przyjętej w zamówieniu i potwierdzeniu zamówienia wagi nominalnej.

^{1,2}Istnieje możliwość wykonania innego pakowania na indywidualne zamówienie



CYNK-MAL S.A.
ul. Pątnowska 48
59-220 Legnica
tel. +48/76 8551 500
fax. +48/76 8551 501
www.cynkmal.pl
e-mail: cynkmal@cynkmal.pl

Sales Department
tel. +48/76 855 15 14
tel. +48/76 855 15 18
tel. +48/76 855 15 19
tel. +48/76 855 15 33
tel. +48/76 855 15 35
e-mail: handlowy@cynkmal.pl

Share Capital - full paid up
20 191 000,00 PLN
District Court Wrocław Fabryczna
Court Reg. No. 0000284987
VAT No. PL6911115171
BDO 000084109