



- *Sprężarka Panasonic DC TWIN ROTARY*
- *Płynna praca od -30°C do 43°C*
- *Maks. temp. wody na wyjściu 65°C*
- *Cicha praca*
- *Wysoka sprawność SCOP 4,60*
- *Klasa energetyczna A+++ (W35)*
- *Ekologiczny czynnik chłodniczy R32*

Kensol monoblok *KTM 6-17 kW*

Inwerterowa pompa ciepła monoblok. Niezawodna sprężarka Panasonic DC TWIN ROTARY, praca w zakresie temp. do -30°C, wysoki współczynnik SCOP, nowoczesny design oraz mobilna aplikacja do sterowania pompą.

Zestaw objęty jest **5 letnią gwarancją** realizowaną przez Autoryzowanych Partnerów Serwisowych Kensol.

Model	6 KW	10 KW	14 KW	17 KW
Tryb grzania: Temp. otoczenia (DB/WB): 7/6°C. Temp. wody (Wlot/Wylot): 30/35°C				
Wydajność grzewcza (kW)	1.57-8.40	4.4-13.0	5.9-18.2	7.5-23.0
Pobór prądu (kW)	0.32-1.87	0.90-3.02	1.20-4.11	1.53-5.23
Znamionowy prąd roboczy (A)	1.42-8.30	1.39-4.68	1.86-6.37	2.37-8.11
COP	4.49-4.91	4.30-4.90	4.43-4.92	4.40-4.90
Tryb chłodzenia - Temp. otoczenia (DB/WB): 35/24°C. Temp. wody (Wlot/Wylot): 12/7°C				
Wydajność chłodnicza (kW)	0.99-6.22	2.80-8.20	3.81-11.53	4.73-14.6
Pobór prądu (kW)	0.29-2.18	0.85-3.31	1.11-4.05	1.39-5.14
Znamionowy prąd roboczy (A)	1.28-9.67	1.32-5.13	1.72-6.28	2.16-7.97
EER	3.41-2.85	2.48-3.29	2.85-3.43	2.84-3.40
Tryb CWU - Temp. otoczenia (DB/WB): 20/15°C. Temp. wody (Wlot/Wylot): 15/55°C				
Wydajność grzewcza (kW)	1.28-6.81	3.52-10.50	4.8-14.72	6.1-18.5
Pobór prądu (kW)	0.31-2.13	0.88-3.39	1.17-4.60	1.53-5.97
Znamionowy prąd roboczy (A)	1.38-9.45	1.36-5.26	1.82-7.15	2.37-9.26
COP	3.2-4.1	3.1-4.0	3.2-4.1	3.1-4.0
Zasilanie (Napięcie, Fazy, Częstotliwość)	230V/1 faza/50-60Hz		380V/3 fazy/50-60Hz	
Klasa sezonowej efektywności energetycznej (W35°)			A+++	
Klasa sezonowej efektywności energetycznej (W55°)			A++	
Sprężarka			Panasonic	
Zakres pracy [°C]			-30~43°C	
Maksymalna temperatura wody [°C]			65°C	
Czynnik chłodniczy			R32	
Poziom mocy akustycznej dB(a)	<53	<55	<57	<58
Przyłącze wodne			DN25 (GZ)	
Wymiary obudowy (szer. x głęb. x wys.) (mm)	970x475x835	1100x475x985	1050x480x1330	1050x480x1330
Wymiary opakowania (szer. x głęb. x wys.) (mm)	1028x520x974	1120x515x1108	1100x530x1470	1100x530x1470
Waga netto/brutto (kg)	110/120	140/150	170/180	180/190
Gwarancja			5 lat	

