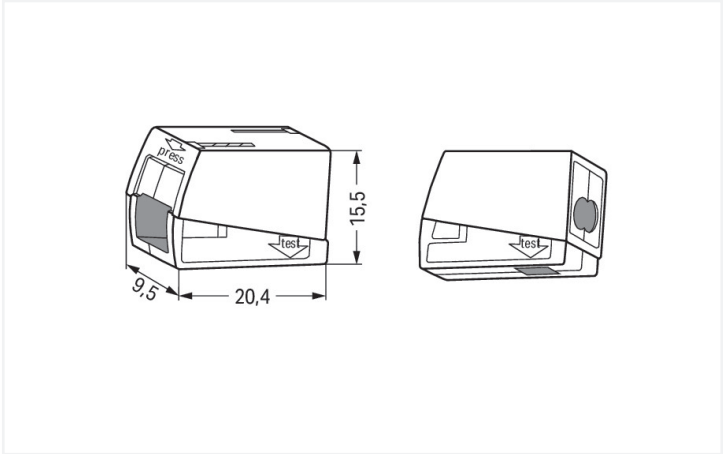


karta katalogowa | nr katalogowy: 224-112
złączka oświetleniowa 2-przewodowa; przyciski: od strony oprawy ośw.; od strony
oprawy: do wszyst. rodz.przew.; od strony instalacji: do przew. jednodr.; seria 224;
maks. 2,5 mm²; temperatura otoczenia maks. 60°C; 2,50 mm²; biały
<https://www.wago.com/224-112>



kolor: biały



wymiary w mm

Wskazówki	
wskazówka dot. bezpieczeństwa 1	w instalacjach uziemionych

Parametry elektryczne			
parametry znamionowe wg		EN 60664	
kategoria przepięć	III	III	II
stopień zanieczyszczenia	3	2	2
napięcie znamionowe	-	-	400 V
znamionowe napięcie udarowe	-	-	4 kV
prąd znamionowy	-	-	24 A

Parametry zacisków

zaciski	3
łączna liczba potencjałów	1

Typ połączenia 1

typ zacisku 1	od strony instalacji
technika podłączania przewodu	PUSH WIRE®
liczba zacisków	2
sposób otwierania zacisku	Push-in
materiał podłączanego przewodu	miedź aluminium

materiał podłączanego przewodu, wskazówka

Podłączanie przewodów aluminiowych
Złączki WAGO z zaciskiem sprężynowym umożliwiają również podłączanie jednodrutowych przewodów aluminiowych o przekrojach do 4 mm², przy zastosowaniu pasty stykowej Alu-Plus [249-130](#).

Zalety pasty stykowej Alu-Plus:

- likwiduje warstwę tlenków w momencie zakleszczenia przewodu
- zapobiega ponownemu utlenieniu miejsca styku
- zapobiega korozji elektrolitycznej między przewodami aluminiowymi i miedzianymi (w obrębie jednej złączki),
- zapewnia długotrwałą ochronę antykorozyjną

W przypadku połączeń sprężynowych z zastosowaniem zacisku CAGE CLAMP® **przewód aluminiowy należy oczyścić**, a bezpośrednio potem podłączyć do zacisku wypełnionego pastą stykową „Alu-Plus”.

W przypadku połączeń sprężynowych z zastosowaniem techniki zacisku PUSH WIRE® **zaleca się uprzednie oczyszczenie przewodu aluminiowego**, a bezpośrednio potem podłączenie do zacisku wypełnionego pastą stykową „Alu-Plus”.

Pastę stykową Alu-Plus WAGO można także przed podłączeniem **dodatkowo** nałożyć na całą powierzchnię przewodu aluminiowego.

Należy ponadto pamiętać o dostosowaniu prądów znamionowych do mniejszej obciążalności prądowej przewodów aluminiowych wg następującej zależności:

2,5 mm² = 16 A
4 mm² = 22 A

przewód jednodrutowy	1 ... 2,5 mm ² / 16 ... 14 AWG
długość odizolowania przewodu	9 ... 11 mm / 0.35 ... 0.43 in
kierunek oprzewodowania	oprzewodowanie z boku

Typ połączenia 2

typ zacisku 2	od strony oprawy oświetleniowej
technika podłączania przewodu 2	CAGE CLAMP®
liczba zacisków 2	1
przewód jednodrutowy 2	0,5 ... 2,5 mm ² / 20 ... 14 AWG
przewód linkowy 2	0,5 ... 2,5 mm ² / 20 ... 16 AWG



Wymiary	
szerokość	9,5 mm / 0.374 in
wysokość	15,5 mm / 0.61 in
głębokość	20,5 mm / 0.807 in

Dane materiałowe	
specyfikacja danych materiałowych	patrz tutaj
kolor	biały
obciążenie ogniowe	0,047 MJ
masa	2,1 g

Warunki środowiskowe	
temperatura otoczenia (praca)	+60 °C
długotrwała temperatura pracy	105 °C

Dane handlowe	
Product Group	7 (Technika instalacji)
eCl@ss 10.0	27-14-11-03
eCl@ss 9.0	27-14-11-03
ETIM 8.0	EC000447
ETIM 7.0	EC000447
szt./opak.	1000 (100) szt.
rodzaj opakowania	karton
kraj pochodzenia	CH
GTIN	4044918583596
numer taryfy celnej	85369010000

Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska	
Status zgodności z dyrektywą RoHS	Compliant, No Exemption

Aprobaty/certyfikaty

General approvals			Declarations of conformity and manufacturer's declarations		
    			aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1053495	EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UL UL International Germany GmbH	UL 486C	E69654	UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UL UL International Germany GmbH	EN 60998	CCA-2617-A1			
UL UL International Germany GmbH	EN 60998	D-05895-A1 (EN60998-1 EN60998-2-2)			
VDE VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut	EN 60998	40022792			



Approvals for marine applications

			
aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu	
ABS American Bureau of Ship- ping	-	18-HG1755093-PDA	
BV Bureau Veritas S.A.	EN 60998	11914/D0 BV	
DNV GL Det Norske Veritas, Ger- manischer Lloyd	EN 60998	TAE000015T	
LR Lloyds Register	EN 60998	LR22207029TA	

Do pobrania

Environmental Product Compliance

Compliance Search	
Environmental Product Compliance 224-112	

Dokumentacja

Bid Text			
224-112	19.02.2019	xml 3.46 KB	
224-112	21.02.2019	docx 15.55 KB	

Dane CAD/CAE

Dane CAD		CAE data	
2D/3D Models 224-112		EPLAN Data Portal 224-112	
		WSCAD Universe 224-112	
		ZUKEN Portal 224-112	

1 Powiązane produkty

1.1 Opcjonalne akcesoria

1.1.1 narzędzia

1.1.1.1 pasta stykowa Alu-Plus

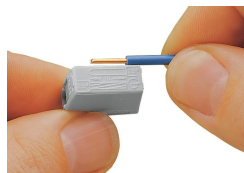


nr kat.: 249-130

strzykawka; zawartość: 20 ml pasty stykowej Alu-Plus

Wskazówki dotyczące obsługi

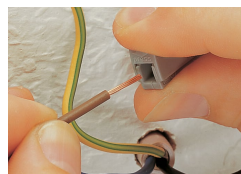
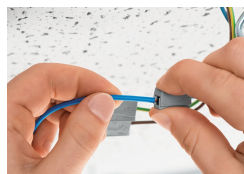
podłączanie przewodów



Złączki oświetleniowe 2,5 mm², seria 224

Odizolować przewód na długości 9 - 11 mm.

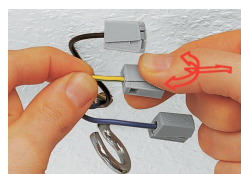
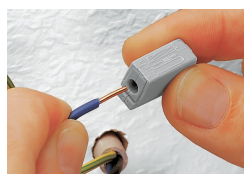
podłączanie przewodów



Podłączanie przewodów: ścisnąć złączkę od strony prostokątnego otworu i wprowadzić przewód.

Odłączanie przewodów: ścisnąć złączkę od strony prostokątnego otworu i wyciągnąć przewód.

podłączanie przewodów



Podłączanie przewodów: odizolowany przewód jednodrutowy wprowadzić w okrągły otwór złączki i wcisnąć do oporu.

Odłączanie przewodów: przewód uchwycić mocno palcami i przekręcając lekko złączką w prawo i w lewo zdjąć ją z przewodu.

kontrola



Pomiar w specjalnym, dodatkowym otworze złączki