

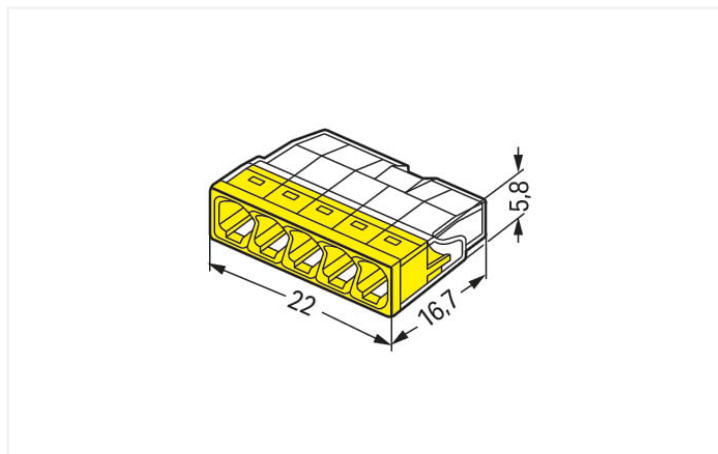
karta katalogowa | nr katalogowy: 2273-205

złączka do puszek instalacyjnych COMPACT; do przewodów jednodrutowych; maks. 2,5 mm²; 5-przew.; kolor obudowy przezroczysty; kolor pokrywy żółty; temperatura otoczenia maks. 60°C (T60); 2,50 mm²; transparentny

<https://www.wago.com/2273-205>



kolor: ☐ przezroczysty



wymiary w mm

Korzyści:

- Komfortowe podłączanie przewodów dzięki kompaktowej budowie
- Montaż wtykowy maks. 8 przewodów jednodrutowych
- Zakres przekroju przewodów: 0,5 ... 2,5 mm²
- Możliwość dowolnego łączenia przewodów o różnych przekrojach
- Montaż jednodrutowych przewodów miedzianych przy pomocy zacisku PUSH WIRE®

Wskazówki

wskazówka dot. bezpieczeństwa 1

w instalacjach uziemionych

Parametry elektryczne

parametry znamionowe wg	IEC/EN 60998		
kategoria przepięć	III	III	II
stopień zanieczyszczenia	3	2	2
napięcie znamionowe	-	-	450 V
znamionowe napięcie udarowe	-	-	4 kV
prąd znamionowy	-	-	24 A

dane aprobowane wg	UL 486C		
use group	B	C	D
napięcie znamionowe	-	-	-
prąd znamionowy	-	-	-

Parametry zacisków

zaciski	5
łączna liczba potencjałów	1

Typ połączenia 1

technika podłączania przewodu	PUSH WIRE®
sposób otwierania zacisku	Push-in
materiał podłączanego przewodu	miedź aluminium

Typ połączenia 1

materiał podłączanego przewodu, wskazówka

Podłączanie przewodów aluminiowych
Złączki WAGO z zaciskiem sprężynowym umożliwiają również podłączanie jednodrutowych przewodów aluminiowych o przekrojach do 4 mm², przy zastosowaniu pasty stykowej Alu-Plus [249-130](#).

Zalety pasty stykowej Alu-Plus:

- likwiduje warstwę tlenków w momencie zakleszczenia przewodu
- zapobiega ponownemu utlenieniu miejsca styku
- zapobiega korozji elektrolitycznej między przewodami aluminiowymi i miedzianymi (w obrębie jednej złączki),
- zapewnia długotrwałą ochronę antykorozyjną

W przypadku połączeń sprężynowych z zastosowaniem zacisku PUSH WIRE® **zaleca się uprzednie oczyszczenie przewodu aluminiowego**, a bezpośrednio potem podłączenie do zacisku wypełnionego pastą stykową „Alu-Plus”.

Pastę stykową Alu-Plus WAGO można także przed podłączeniem **dodatkowo** nałożyć na całą powierzchnię przewodu aluminiowego.

Należy ponadto pamiętać o dostosowaniu prądów znamionowych do mniejszej obciążalności prądowej przewodów aluminiowych wg następującej zależności:
2,5 mm² = 16 A
4 mm² = 22 A

przewód jednodrutowy	0,5 ... 2,5 mm ² / 20 ... 16 AWG
----------------------	---

długość odizolowania przewodu	11 mm / 0.43 in
-------------------------------	-----------------

kierunek oprzewodowania	oprzewodowanie z boku
-------------------------	-----------------------

Wymiary

szerokość	22 mm / 0.866 in
wysokość	5,8 mm / 0.228 in
głębokość	16,7 mm / 0.657 in

Dane materiałowe

specyfikacja danych materiałowych	patrz tutaj
kolor	przezroczysty
kolor pokrywy	żółty
klasa palności wg UL 94	V2
obciążenie ogniowe	0,039 MJ
masa	1,6 g

Warunki środowiskowe

temperatura otoczenia (praca)	+60 °C
długotrwała temperatura pracy	105 °C
oznaczenie T wg EN 60998	T60



Dane handlowe	
Product Group	7 (Technika instalacji)
eCl@ss 10.0	27-14-11-04
eCl@ss 9.0	27-14-11-04
ETIM 8.0	EC000446
ETIM 7.0	EC000446
szt./opak.	1000 (100) szt.
rodzaj opakowania	karton
kraj pochodzenia	DE
GTIN	4050821027874
numer taryfy celnej	85369010000

Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska	
Status zgodności z dyrektywą RoHS	Compliant, No Exemption

Aprobaty/certyfikaty			
General approvals		Declarations of conformity and manufacturer's declarations	
 			
aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu	
cULus_Listed_667F Underwriters Laboratories Inc.	UL 486C	E69654	
VDE VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut	EN 60998	40029794	

aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu	
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-	
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-	

Approvals for marine applications		
  		
aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu
ABS American Bureau of Shipping	-	15-HG1419918-PDA
DNV GL Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd	EN 60998	TAE000015T
LR Lloyds Register	EN 60998	LR22207029TA

Do pobrania
Dokumentacja

Bid Text			
2273-205	19.02.2019	xml 3.17 KB	↓
2273-205	17.05.2017	doc 24.50 KB	↓
ausschreiben.de 2273-205			↓

Dane CAD/CAE

Dane CAD	CAE data
2D/3D Models 2273-205	EPLAN Data Portal 2273-205
↓	↓
	WSCAD Universe 2273-205
	↓
	ZUKEN Portal 2273-205
	↓

1 Powiązane produkty

1.1 Opcjonalne akcesoria

1.1.1 adapter montażowy

1.1.1.1 akcesoria montażowe



nr kat.: 2273-500

adapter montażowy; do złączy 1- i 2-rzędowych; seria 2273; do montażu śrubowego na szynie TS 35; pomarańczowy

1.1.2 narzędzia

1.1.2.1 pasta stykowa Alu-Plus

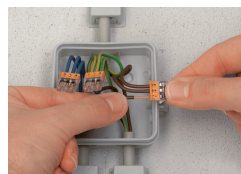


nr kat.: 249-130

strzykawka; zawartość: 20 ml pasty stykowej Alu-Plus

Wskazówki dotyczące obsługi

podłączanie przewodów



Przewód jednodrutowy odizolować na długości 11 mm, zgodnie z wymiarem nadrukowanym na złączce.

Właściwe wprowadzenie przewodu i prawidłową długość jego odizolowania można sprawdzić w wizjerze umieszczonym w obudowie. Długość odizolowania jest poprawna, jeśli w okienku wizjera po niezadrukowanej stronie złączki nie widać gołego przewodu. Zdjęcie pokazuje nieprawidłowe odizolowanie przewodu.

Podłączanie przewodów: odizolowany przewód jednodrutowy wcisnąć do oporu.

Odłączanie przewodów: przewód uchwycić mocno palcami i przekręcając lekko złączką w prawo i w lewo zdjąć ją delikatnie z przewodu.

kontrola



Pomiar realizowany jest w otworach pomiarowych umieszczonych po przeciwległej stronie otworów na przewody.