



Zestawy naprawcze ZMR

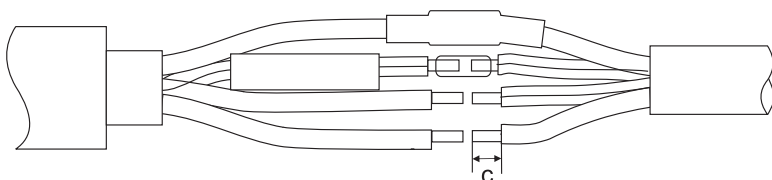
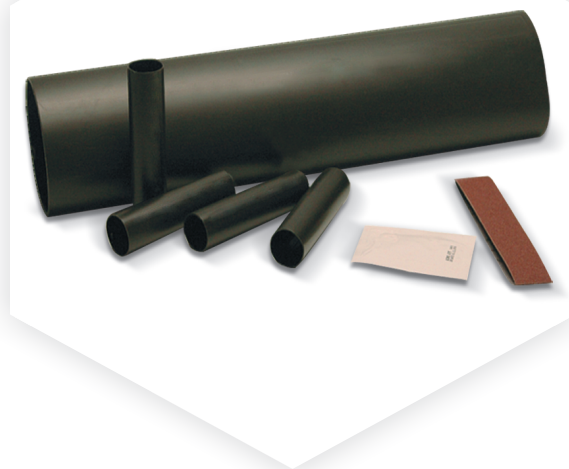
materiał: poliolefin + klej termotopliwy

temp. pracy: -55°C do +90°C

min. temp. obkurczania: +100°C

min. temp. pełnego skurczu: +120°C

tolerancja: ±5%



Wymiar "c" dla złączek do zaprasowywania wynosi 1/2 długości złączki + 5mm dla przekroju do 95mm² lub + 10mm dla powyżej 95mm².

W przypadku złączek skręcanych wymiar "c" wynosi 1/2 długości złączki.

TYP	ZAKRES PRZĘKROJÓW ŻYŁ KABLI [mm ²]	RURY POGRUBIONE DO ODTWARZANIA IZOLACJI ŻYŁ		RURY GRUBOŚCIENNE DO ODTWARZANIA POWŁOKI KABŁA		
		Ø PRZED/PO OBKURCZENIU - L [mm]	szt.	Ø PRZED/PO OBKURCZENIU - L [mm]	szt.	
ZMR-0-4ŻYŁY	2,5-10	12/3 - 90	4	33/8 - 330	1	■
ZMR-1L-4ŻYŁY	16-35	22/6 - 200	4	40/12 - 800	1	■
ZMR-2L-4ŻYŁY	25-70	22/6 - 200	4	55/16 - 800	1	■
ZMR-3L-4ŻYŁY	50-95	28/6 - 200	4	65/19 - 800	1	■
ZMR-4L-4ŻYŁY	120-150	33/8 - 250	4	75/22 - 1000	1	■
ZMR-5L-4ŻYŁY	120-240	40/14 - 250	4	95/30 - 1000	1	■